

內政部建築新技術、新工法、新設備及新材料認可通知書

發文日期 中華民國 107 年 9 月 21 日 核准文號 內授營建管字第 1070815423 號

受文者：陽鼎實業股份有限公司(23444 新北市永和區保生路 1 號 19 樓之 5)

副本收受者：財團法人台灣建築中心、國立臺灣科技大學（建築性能規格評定中心）、財團法人成大研究發展基金會、國立雲林科技大學防火閘門耐火測試實驗室、本部營建署

主旨：有關陽鼎實業股份有限公司申請建築新技術、新工法、新設備及新材料認可 1 案，准依下列說明所載內容予以認可。

說明：

一、本案申請資料：

產品名稱 (型號)	葉片式非對稱型結構防火閘門 (FDB-2-E)		
產品種類	防火閘門		
性能規格評定書	評定機構	評定書編號	評定書出具日期
	財團法人台灣建築中心	TABC (防火) — 107FD004C	107 年 8 月 8 日
試驗報告書	試驗機構	試驗報告書編號	報告書出具日期
	國立雲林科技大學防火閘門耐火測試實驗室	TC10703221	2018 年 05 月 28 日

二、認可內容：

認可使用內容	1. 本案業經財團法人台灣建築中心出具 107 年 8 月 8 日性能規格評定書（評定書編號：TABC（防火）—107FD004C）評定通過，爰依該評定報告書內容予以認可。 2. 本案產品依性能規格評定書之判定，適用如下之規定： (1)適用建築物空調系統防火閘門。 (2)本系統為具 2 小時防火時效性能及不具任何阻熱性能（E 級）。 (3)依建築技術規則建築設計施工編第 85 條裝設防火閘門或閘板之規定，認定具有同等防火時效（2 小時防火時效及不具任何阻熱性能）。 3. 有關本案產品之主要材料或構件、標準施工方法及標準施工圖等資料，另詳性能規格評定機構出具之本案性能規格評定書摘要本(如附件)。 4. 本認可通知書有效期限至民國 110 年 8 月 7 日止，申請人如為延續原認可
--------	--

內容之有效期限，應於到期前3個月內再向本部申請認可延續。

三、注意事項：

- (一) 本案應依該性能規格評定書之規定進行追蹤查驗，追蹤查驗不合格或未按期進行追蹤查驗，經評定單位廢止性能規格評定書者，由本部廢止認可使用。
- (二) 陽鼎實業股份有限公司應善盡指導之責，並依性能規格評定書內容，對其構材之規格、材質及系統之性能及施工方法等負責。
- (三) 本案申請人、發明人、出品人或試驗機構團體，如有偽造文書、出具不實證明、侵害他人財產、實際設計、施工與所申請資料不符，肇致危險或傷害他人等情形，應視其情形，撤銷認可證明文件，並分別依法負其責任。

部長 徐國勇



性能規格評定書摘要本

葉片式非對稱型結構防火閘門 (F D B - 2 - E)

TABC-Fire Resistant Material



防火閘

委託人：陽鼎實業股份有限公司

評定項目：防火閘門

評定性能：具 2 小時防火時效性能（E 級）

評定書編號：TABC（防火）—107FD004C

評定日期：中華民國 107 年 8 月 8 日

TABC-Fire Resistant Material



防火板

性能規格評定書摘要本內容

法人、公司或商號 名 稱		陽鼎實業股份有限公司
評 定 對 象 資 料	產 品 名 稱 (型 號)	葉片式非對稱型結構防火閘門 (FDB-2-E)
	產 品 種 類	防火閘門
	主 要 材 料 或 構 件	1.系統概述：葉片式非對稱型。 (1)閘門框本體：矩型尺寸 1000H×800Wmm，深 300mm。 (2)安裝方位：垂直安裝（單一模組）。 2.熱感應裝置 (1)型式：Fusible links Type-B (R4059)。 (2)額定溫度：165°F (74℃)。 3.支撐構造：輕隔間（如圖示） 4.主要構成材料 (1)葉片組：材質鍍鋅鋼，厚度 1.6mm。(FLOwtech Co.LTd.加工製作) (2)連動組：材質鍍鋅鋼。(FLOwtech Co.LTd.加工製作) (3)膝關節組：材質鍍鋅鋼。(FLOwtech Co.LTd.加工製作) (4)檔扣：材質鍍鋅鋼，厚度 1.0mm。(FLOwtech Co.LTd.加工製作) (5)檔板：材質鍍鋅鋼，厚度 1.2mm。(FLOwtech Co.LTd.加工製作) (6)防火片：Elsie 製作，規格 72℃。 (7)閘門內框：鍍鋅鋼，厚度 1.0mm。(FLOwtech Co.LTd.加工製作) (8)SLEEVE(選配)：材質鍍鋅鋼，厚度 1.2mm。(FLOwtech Co.LTd.加工製作) (9)熔斷機構：材質鍍鋅鋼。(FLOwtech Co.LTd.加工製作) (10)膨脹型氣密條。
評 定 內 容	1.本案業經本中心出具民國 107 年 8 月 8 日性能規格評定書（評定書編號：TABC (防火) -107FD004C) 評定通過。 2.本案產品依性能規格評定書判定，適用於如下建築技術規則規定： (1)適用建築物空調系統防火閘門。 (2)本系統為具 2 小時防火時效性能及不具任何阻熱性能 (E 級)。 (3)依建築技術規則建築設計施工編第 85 條裝設防火閘門或閘板之規定，認定具有同等防火時效 (2 小時防火時效，但不具任何阻熱性能)。 3.有關本案產品之主要材料或構件、標準施工方法及標準施工圖等資料，另詳附件。 4.本案有效期限至民國 110 年 8 月 7 日止，申請人如為延續原認可內容之有效期限，應於到期前 4 個月內再向本中心申請延續。	
注 意 事 項	1. 使用注意事項： (1)建築物空調系統防火閘門：垂直單一模組，安裝方位為垂直安裝，熱感應裝置為型式：Fusible links Type-B (R4059)。 (2)應用範圍： A. 本案為 CNS15816-2 規定中 3.分類及基準表一之 E 級 (遮焰性) 2 小時防火時效。 B. 依 CNS15816-2 分類表 E 級可測產品之最大尺寸 (自最大防火閘門尺度範圍	

試驗所得之試驗結果，於防火閘門小於試驗尺度及試驗元件保持相同條件下，可適於同類型（包含任何高寬比）所有閘門）。

C. 建築物空調系統防火閘門之安裝可適用優於或等同輕隔間之支撐構造，該支撐構造之防火性能並應優於或等同防火閘門性能。

D. 建築物空調系統防火閘門裝設位置於牆壁構造開口內及鑲嵌於牆面。

E. 應於建築物空調系統防火閘門側明顯處以箭頭標示位置並標示認可字號及日期。

2. 權利義務注意事項：

(1) 本性能規格評定書，有效期限至民國 110 年 8 月 7 日止，應於到期前 4 個月再行申請展延性能規格評定書有效期限。

(2) 使用時應依標準施工方法及試驗報告之規定辦理，陽鼎實業股份有限公司應善盡指導之責，並對其構材之規格、材質及系統之性能負責。

(3) 陽鼎實業股份有限公司應於 107 年 8 月 8 日起每年 7 月底前將該月往前計算 1 年內之材料使用情形，至本中心網站 www.tabc.org.tw 『防火材料評定-提報使用狀況』（使用狀況提報作業系統）依提報步驟詳填備查，以利後續追蹤查驗。（提報資料包括：建築物之使用者、名稱、所在地址、電話、使用數量、施工期間、維修狀況及責任施工單位、地址、電話），無使用情形亦請提報。

(4) 本中心為確保經評定系統之品質，得以依 貴我簽定之協議書邀請有關人員進行追蹤查驗，其費用由陽鼎實業股份有限公司負擔。追蹤查驗不合格或未按期報備者，由本中心廢止本性能規格評定書。

(5) 性能規格評定書，僅為對申請人所提之文件圖說或測試證明內容予以審定。申請人、發明人、出品人或檢驗測試機構團體，如有偽造文書、出具不實證明、侵害他人財產、實際設計、施工與所申請資料不符，肇致危險或傷害他人時，應視其情形，撤銷本性能規格評定書，並分別依法負其責任。

(6) 本性能規格評定書未經本中心同意不得摘錄或部分影印。

(7) 其他事項依陽鼎實業股份有限公司與本中心簽定之建築新技術新工法新設備及新材料性能規格評定之權利義務聲明書辦理。

附件 1 標準施工方法

(一) 構材規格

- A. 葉片組：材質鍍鋅鋼，厚度 1.6mm。(FLOwtech Co.LTd.加工製作)
- B. 連動組：材質鍍鋅鋼。(FLOwtech Co.LTd.加工製作)
- C. 膝關節組：材質鍍鋅鋼。(FLOwtech Co.LTd.加工製作)
- D. 檔扣：材質鍍鋅鋼，厚度 1.0mm。(FLOwtech Co.LTd.加工製作)
- E. 檔板：材質鍍鋅鋼，厚度 1.2mm。(FLOwtech Co.LTd.加工製作)
- F. 防火片：Elsie 製作，規格 72°C。
- G. 閘門內框：鍍鋅鋼，厚度 1.0mm。(FLOwtech Co.LTd.加工製作)
- H. SLEEVE (選配)：材質鍍鋅鋼，厚度 1.2mm。(FLOwtech Co.LTd.加工製作)
- I. 熔斷機構：材質鍍鋅鋼。(FLOwtech Co.LTd.加工製作)
- J. 膨脹型氣密條。

(二) 施工方法(由申請人提供)

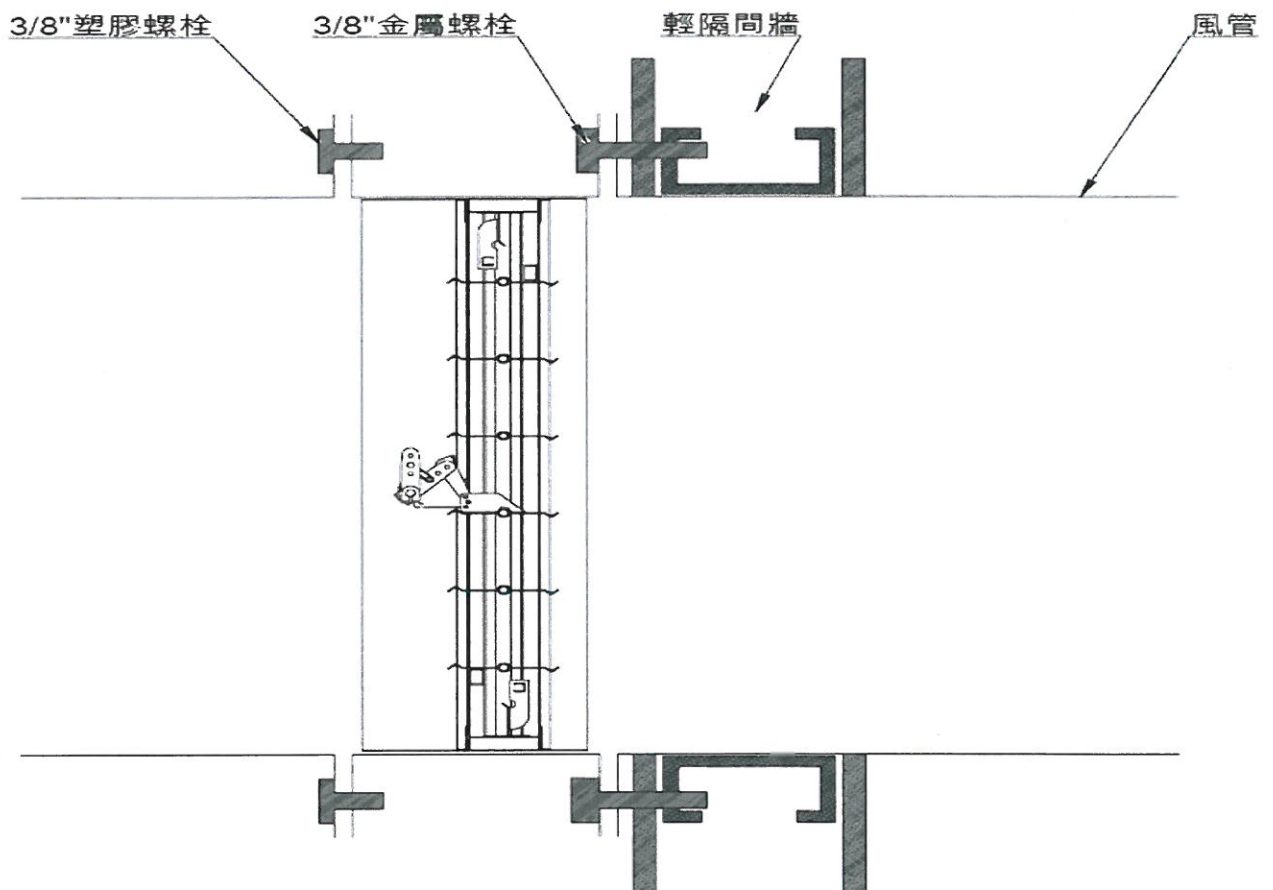
一、施工說明:

施工標註:應於防火閘門側明顯處以箭頭標示位置並標示認可字號及日期

防火閘門須穩固於牆面上,依閘門型式決定於安裝方式或依規定定義之安裝法,並於各型式場所應用。

(一)安裝說明

本安裝說明書應符合牆體設計、其安裝處所(安裝工法)、須配合業主或承包商要求。



圖一、掛牆剖面結合圖(示意圖)

備註:

1. 因應牆體類型不同,可由業主或承包商決定安裝模式,隔間牆防火時效等級應符合設計單位、業主或主管機關要求。
2. 此防火閘門可用於牆壁構造開口內及鑲嵌於牆面。

施工自主檢查表(範例)(由申請人提供)

工程名稱：

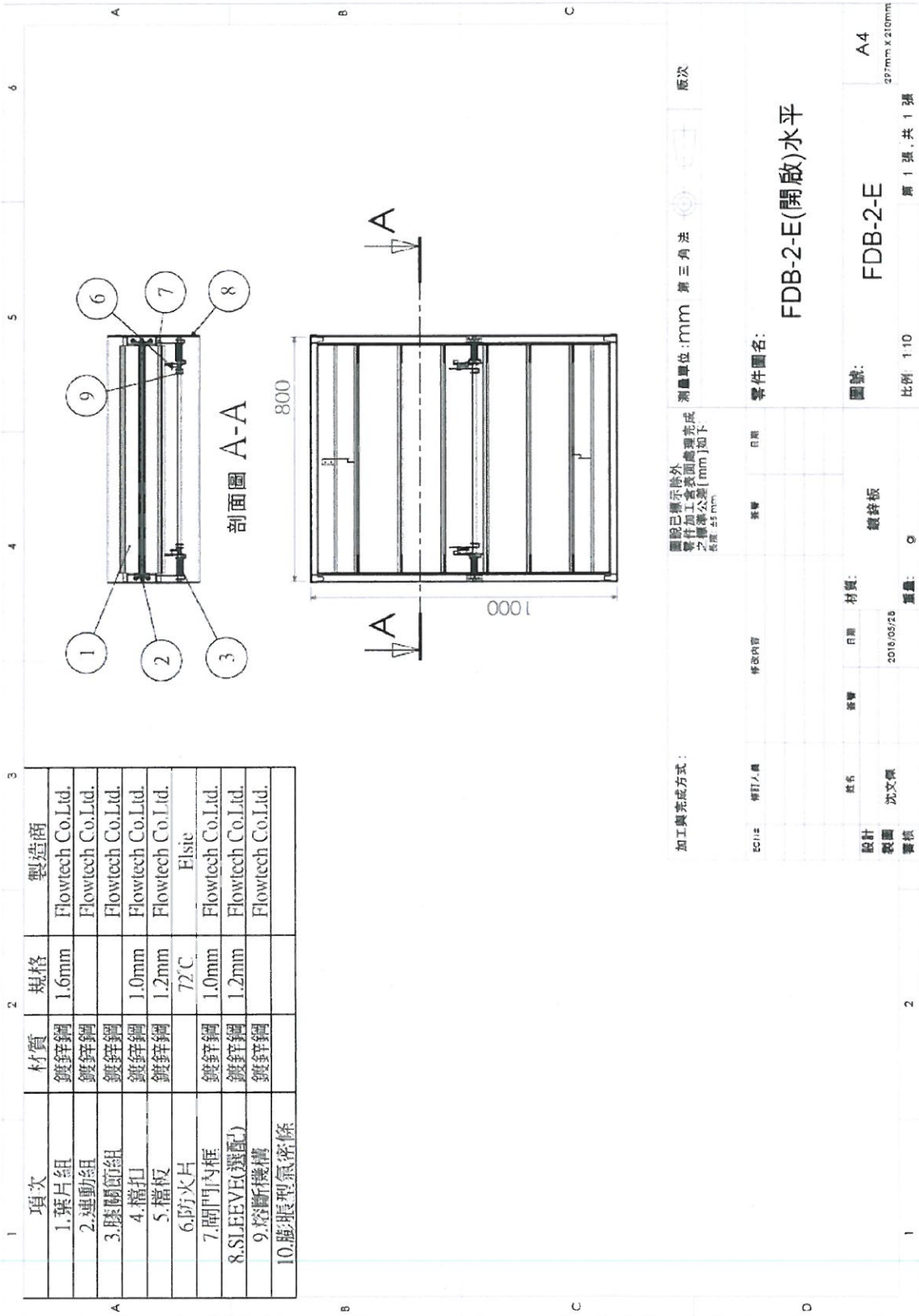
查驗區位：

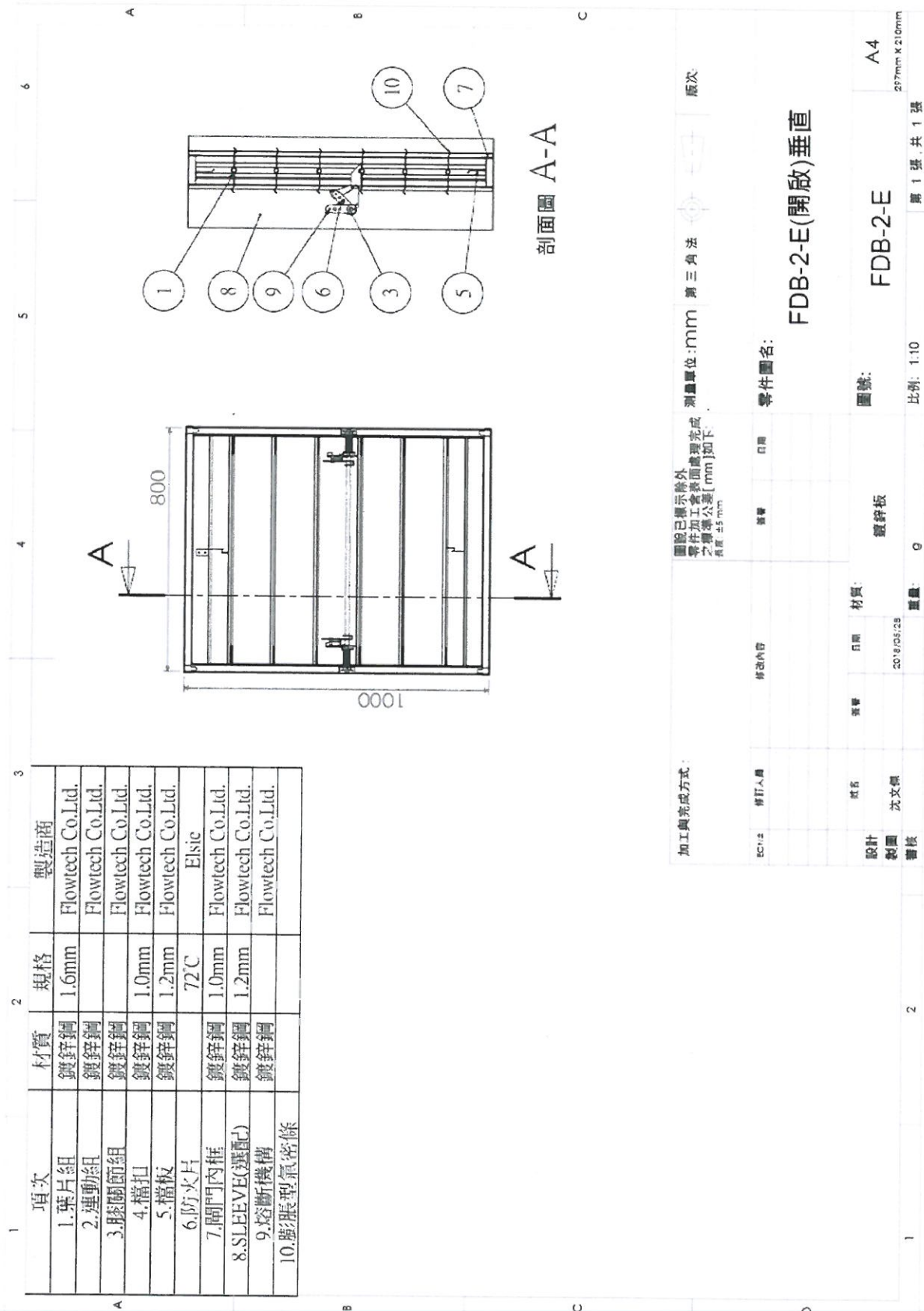
客戶名稱：

查驗時間： 年 月 日

項 目	檢 查 內 容	自主檢查		完工驗收		業主驗收	
		合格	不合格	合格	不合格	合格	不合格
規格	訂單內容是否正確						
	材料材質是否正確						
	是否有無附屬配件						
製作檢查	料件是否與圖面一致						
	檢查開門是否有無重大瑕疵						
標籤標示	以箭頭標示位置並標示認可字號及日期						
產品出貨	開門動作是否正常						
	產品測試是否正確						
	貨物是否包裝正確						
備註:							
業主 監造人			工地 主管		現場 工程師		

附件 2 標準施工圖





圖二 構件圖 (開啟垂直)

圖說

項次	材質	規格	製造商
1.葉片組	鍍鋅鋼	1.6mm	Flowtech Co.Ltd.
2.連動組	鍍鋅鋼		Flowtech Co.Ltd.
3.膝關節組	鍍鋅鋼		Flowtech Co.Ltd.
4.檔扣	鍍鋅鋼	1.0mm	Flowtech Co.Ltd.
5.檔板	鍍鋅鋼	1.2mm	Flowtech Co.Ltd.
6.防火片		72°C	Elsie
7.開門內框	鍍鋅鋼	1.0mm	Flowtech Co.Ltd.
8.SLEEVE(選配)	鍍鋅鋼	1.2mm	Flowtech Co.Ltd.
9.熔斷機構	鍍鋅鋼		Flowtech Co.Ltd.
10.膨脹型氣密條			

剖面圖 B-B

剖面圖 A-A

加工與完成方式:

圖說已標示除外零件加工需表面處理完成之標準公差[mm]如下:
自標 ±0.5 mm

測量單位:mm 第三角法

廠次:

FDB-2-E(開啟)

圖號: FDB-2-E

比例: 1:10

設計: 製圖: 校核: 日期: 2018/05/25

重量: 9

材料: 鍍鋅板

修造內容: 裝替: 日期:

ECI#: 修訂人員:

頁次: A4

257mm X 210mm

第8頁，共13頁

Figure 1: Assembly drawing of the FDB-2-E (Closed) Horizontal unit. The drawing includes a side view and a cross-section A-A.

Side View Dimensions:

- Overall width: 1000 mm
- Overall height: 800 mm

Cross-section A-A:

The cross-section shows the internal structure with components labeled 1 through 10:

1. Leaf assembly
2. Drive assembly
3. Rubber seal assembly
4. Rubber plate
5. Rubber plate
6. Fire protection
7. Internal frame
8. SLEEVE (选配)
9. Disconnection mechanism
10. Rubber type gas seal strip

Table 1: Material and Manufacturer Information

Item	Material	Specification	Manufacturer
1. Leaf assembly	Galvanized steel	1.6mm	Flowtech Co. Ltd.
2. Drive assembly	Galvanized steel		Flowtech Co. Ltd.
3. Rubber seal assembly	Galvanized steel		Flowtech Co. Ltd.
4. Rubber plate	Galvanized steel	1.0mm	Flowtech Co. Ltd.
5. Rubber plate	Galvanized steel	1.2mm	Flowtech Co. Ltd.
6. Fire protection		72°C	Elsie
7. Internal frame	Galvanized steel	1.0mm	Flowtech Co. Ltd.
8. SLEEVE (选配)	Galvanized steel	1.2mm	Flowtech Co. Ltd.
9. Disconnection mechanism	Galvanized steel		Flowtech Co. Ltd.
10. Rubber type gas seal strip			

Table 2: Processing Completion Method

Item	Processing Method	Completion Date
1. Leaf assembly		
2. Drive assembly		
3. Rubber seal assembly		
4. Rubber plate		
5. Rubber plate		
6. Fire protection		
7. Internal frame		
8. SLEEVE (选配)		
9. Disconnection mechanism		
10. Rubber type gas seal strip		

Table 3: Design and Drawing Information

Item	Design	Drawing	Material	Weight
1. Leaf assembly				
2. Drive assembly				
3. Rubber seal assembly				
4. Rubber plate				
5. Rubber plate				
6. Fire protection				
7. Internal frame				
8. SLEEVE (选配)				
9. Disconnection mechanism				
10. Rubber type gas seal strip				

Table 4: Assembly and Drawing Information

Item	Assembly	Drawing	Weight
1. Leaf assembly			
2. Drive assembly			
3. Rubber seal assembly			
4. Rubber plate			
5. Rubber plate			
6. Fire protection			
7. Internal frame			
8. SLEEVE (选配)			
9. Disconnection mechanism			
10. Rubber type gas seal strip			

Table 5: Drawing and Assembly Information

Item	Drawing	Assembly	Weight
1. Leaf assembly			
2. Drive assembly			
3. Rubber seal assembly			
4. Rubber plate			
5. Rubber plate			
6. Fire protection			
7. Internal frame			
8. SLEEVE (选配)			
9. Disconnection mechanism			
10. Rubber type gas seal strip			

Table 6: Drawing and Assembly Information

Item	Drawing	Assembly	Weight
1. Leaf assembly			
2. Drive assembly			
3. Rubber seal assembly			
4. Rubber plate			
5. Rubber plate			
6. Fire protection			
7. Internal frame			
8. SLEEVE (选配)			
9. Disconnection mechanism			
10. Rubber type gas seal strip			

Table 7: Drawing and Assembly Information

Item	Drawing	Assembly	Weight
1. Leaf assembly			
2. Drive assembly			
3. Rubber seal assembly			
4. Rubber plate			
5. Rubber plate			
6. Fire protection			
7. Internal frame			
8. SLEEVE (选配)			
9. Disconnection mechanism			
10. Rubber type gas seal strip			

Table 8: Drawing and Assembly Information

Item	Drawing	Assembly	Weight
1. Leaf assembly			
2. Drive assembly			
3. Rubber seal assembly			
4. Rubber plate			
5. Rubber plate			
6. Fire protection			
7. Internal frame			
8. SLEEVE (选配)			
9. Disconnection mechanism			
10. Rubber type gas seal strip			

Table 9: Drawing and Assembly Information

Item	Drawing	Assembly	Weight
1. Leaf assembly			
2. Drive assembly			
3. Rubber seal assembly			
4. Rubber plate			
5. Rubber plate			
6. Fire protection			
7. Internal frame			
8. SLEEVE (选配)			
9. Disconnection mechanism			
10. Rubber type gas seal strip			

Table 10: Drawing and Assembly Information

Item	Drawing	Assembly	Weight
1. Leaf assembly			
2. Drive assembly			
3. Rubber seal assembly			
4. Rubber plate			
5. Rubber plate			
6. Fire protection			
7. Internal frame			
8. SLEEVE (选配)			
9. Disconnection mechanism			
10. Rubber type gas seal strip			

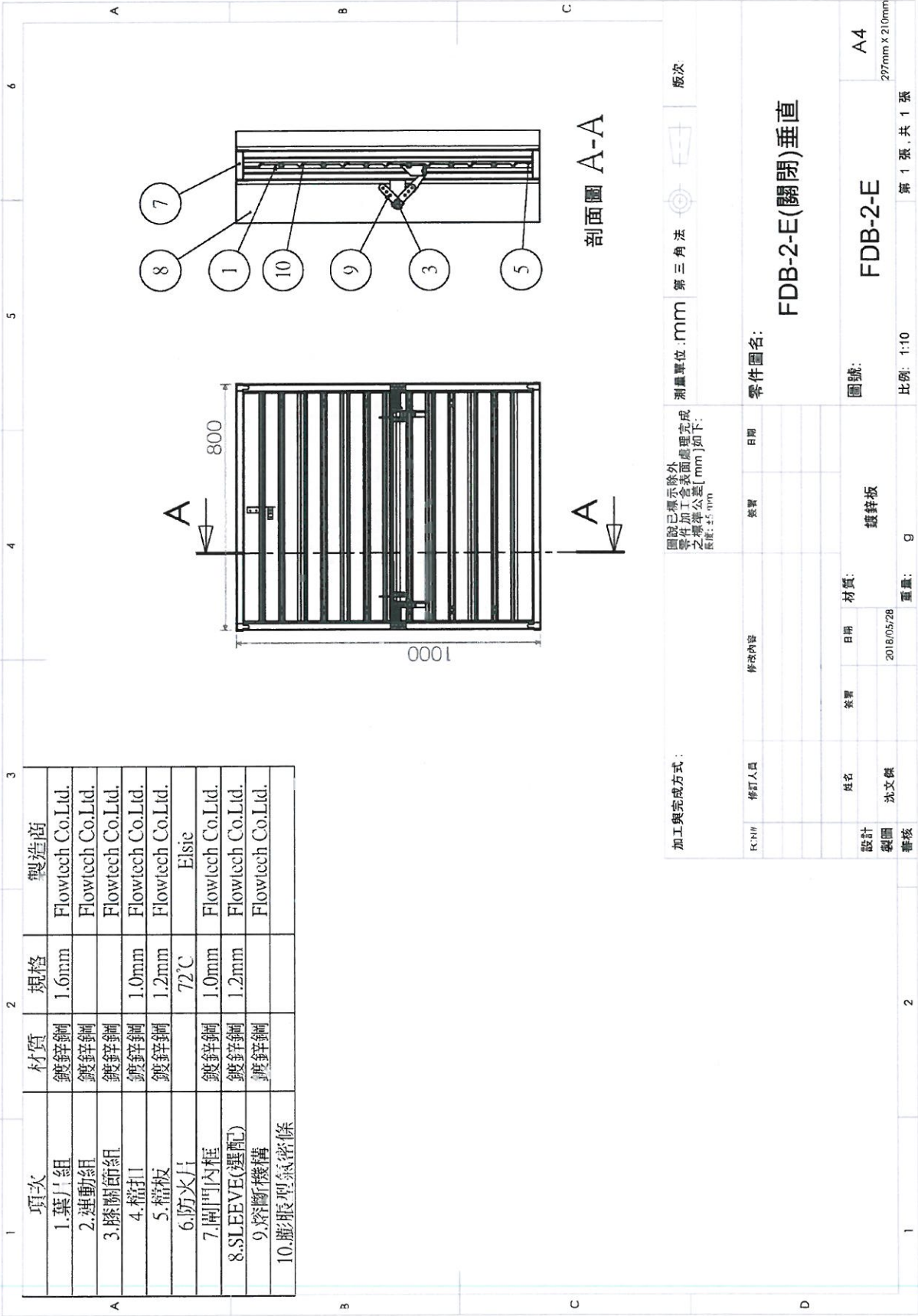
Table 11: Drawing and Assembly Information

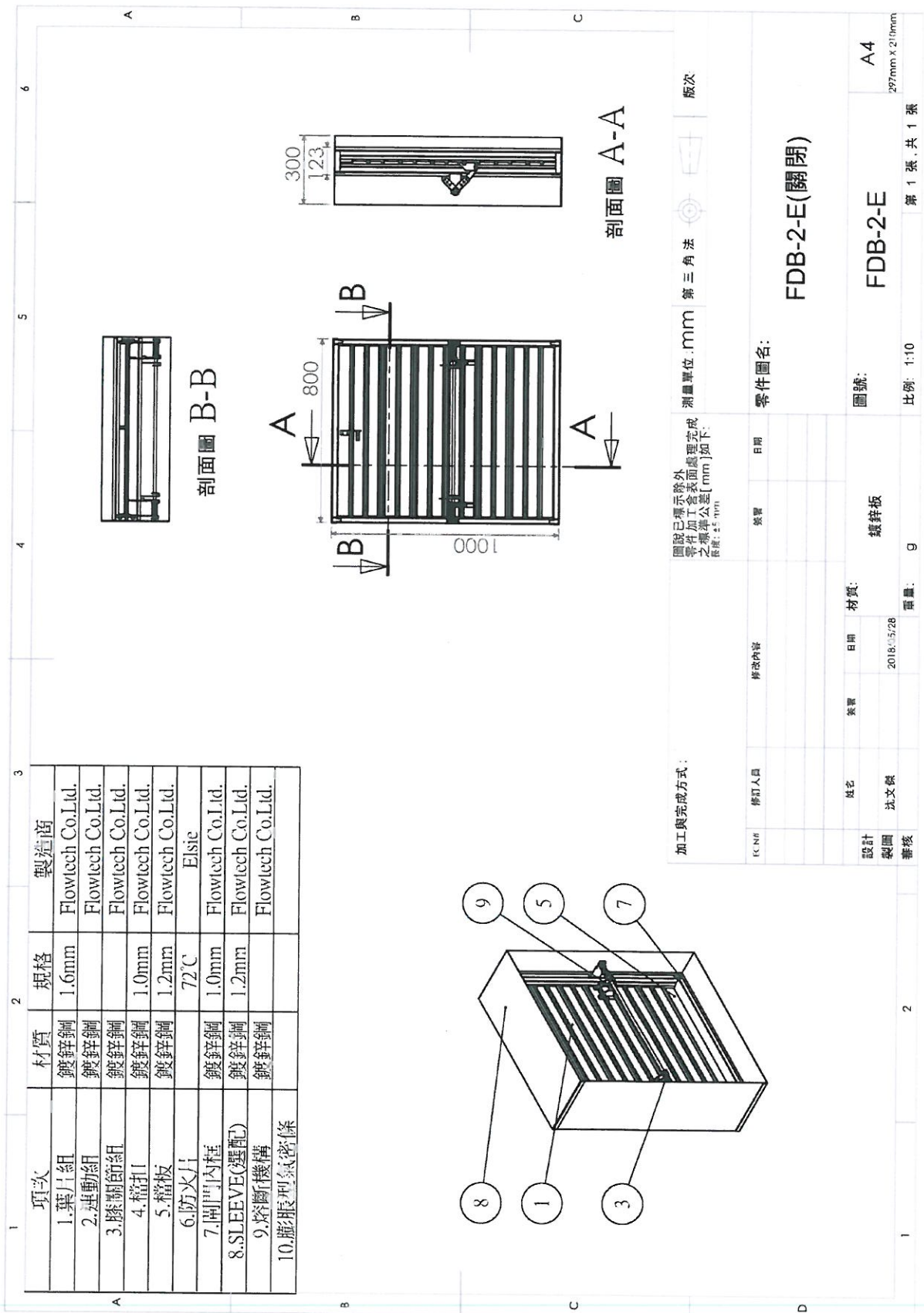
Item	Drawing	Assembly	Weight
1. Leaf assembly			
2. Drive assembly			
3. Rubber seal assembly			
4. Rubber plate			
5. Rubber plate			
6. Fire protection			
7. Internal frame			
8. SLEEVE (选配)			
9. Disconnection mechanism			
10. Rubber type gas seal strip			

Table 12: Drawing and Assembly Information

Item	Drawing	Assembly	Weight
1. Leaf assembly			
2. Drive assembly			
3. Rubber seal assembly			
4. Rubber plate			
5. Rubber plate			
6. Fire protection			
7. Internal frame			

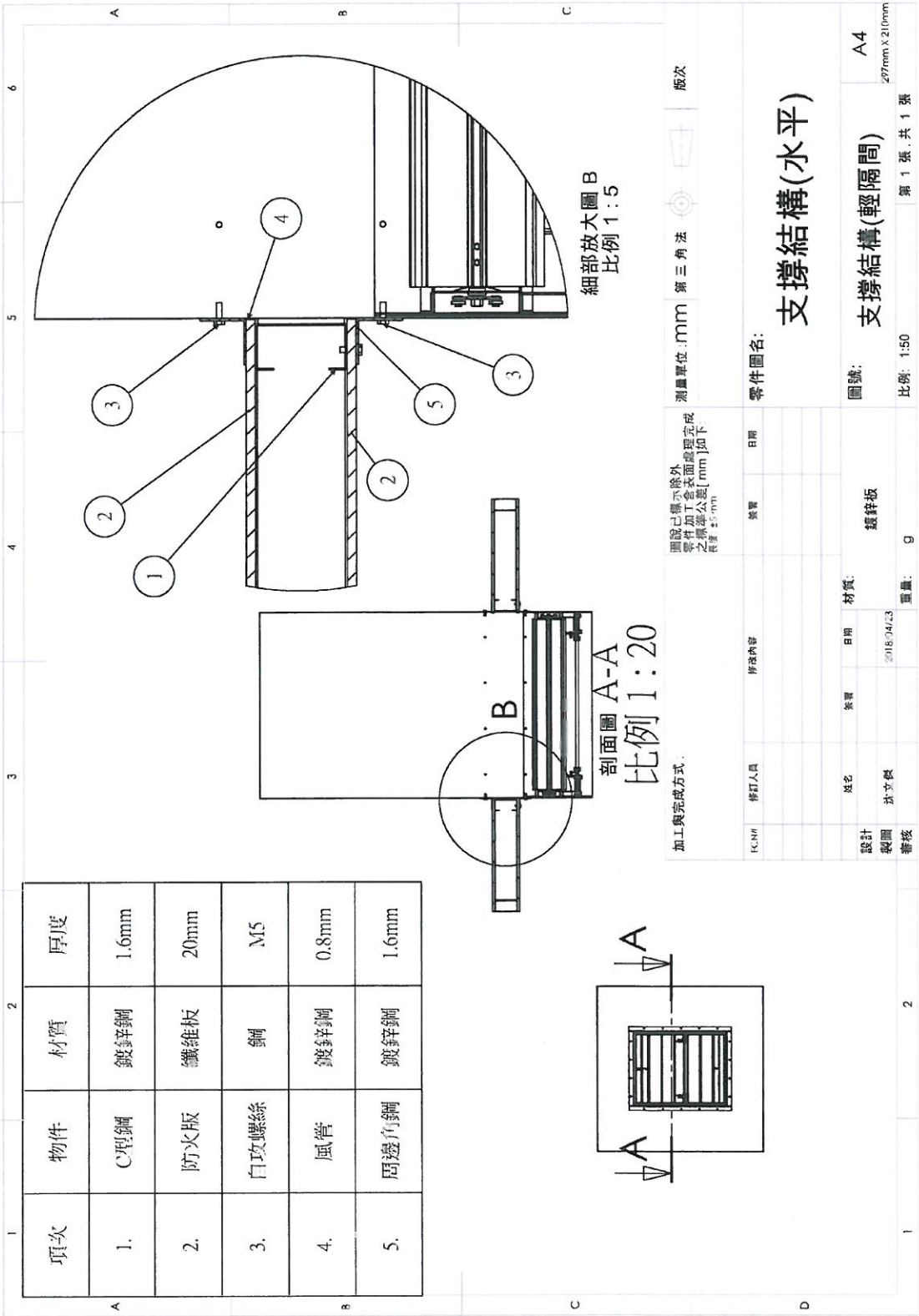
圖四 構件圖（關閉水平）



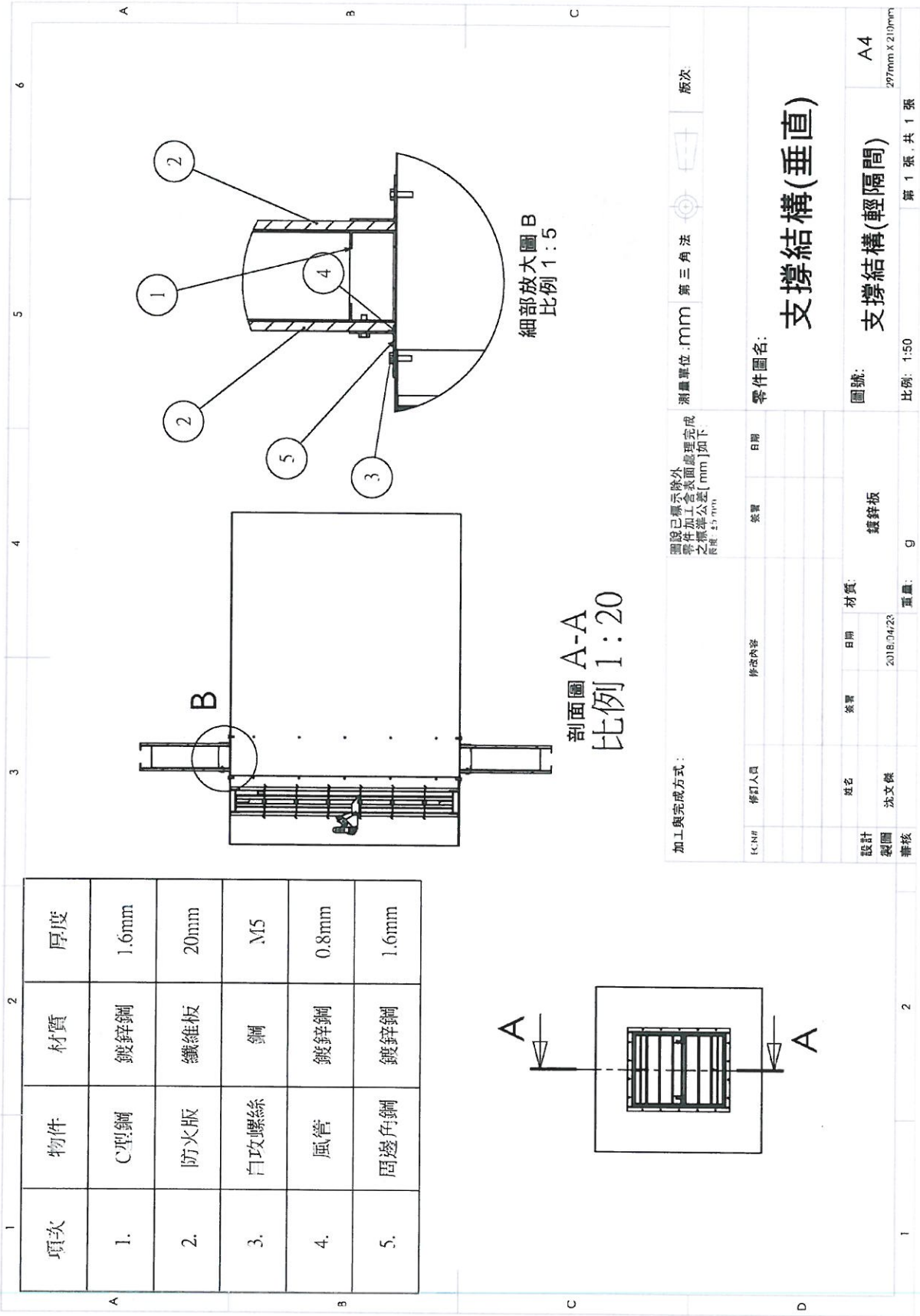


圖六 構件圖 (關閉)

附件 3-3 建築其他界面施工圖



支撐構造水平圖



支撐構造垂直圖

